

1 Maintenance instructions for stainless steel products and accessories

Products and accessories are produced from high-quality stainless steel. This stainless steel is hygienically safe, easy to clean and easy to maintain. The products are suitable for contact with drinking water and food.

Under no circumstances can aggressive and abrasive cleaning agents be used. The chlorine-based preparations and their compounds must not be used on the stainless steel surface, which can cause surface corrosion. Also do not use silver cleaning agents, steel wool, bleach and disinfection. If the stainless steel surface comes into contact with acids, the surface must be washed with more water and wiped dry.

- Avoid deposition of impurities on the surface. Sediments may contain metallic particles of rust, which are released from other materials and can cause surface corrosion.
- Do not leave objects subjected to corrosion (carbon steel objects) on the products. These objects can corrode over a longer period of time with a wet surface and leave stains difficult to remove on the stainless steel surface.
- For normal cleaning, it is enough to wash with hot water with soap or gentle detergent and rinse with clean water and then wipe dry. Do not use steel wool or other abrasives (eg sand based) in any way.
- In the case of brushed surfaces, it is necessary to keep strokes in the same direction as the drawing on the ground surface.
- When washing and using detergents, always rinse the product with clean water and wipe it dry.

Factors affecting the corrosion of stainless steels:

1. **High levels of chlorine:** Stainless steel is resistant to a certain concentration of chlorine. If the concentration is higher than 2mg/litre, corrosion may already occur. It also depends on how long the stainless steel material is exposed to an increased chlorine concentration.
2. **The concentration of dissolved salt:** Dissolved salt, which deposits on the surface of stainless steel, prevents access to oxygen on these surfaces and at the same time prevents the formation of the passive layer and its regeneration. Electrolysis of the salt (NaCl) - causes irreversible damage to all stainless surfaces.
3. **Changing in pH:** The pH must be correct according to the manufacturer's instructions (7,2 – 7,6). Any change, especially pH reduction, causes water aggressiveness and corrosion of stainless materials.
4. **Combination of chlorine and humidity:** The most common is the combination of both factors, ie condensation of water and chlorine.
5. **Linking or contact with different materials:** it may cause contamination with other metals, resulting in an electric cell and consequently galvanic corrosion.

2 Maintenance of plastic products and accessories

- Perform routine cleaning with a commercial detergent (as instructed on the detergent label). Liquid soap solution can also be used.
- Never use abrasive detergents (sands) on plastic surfaces.
- Also, do not use any solvents (toluene, acetone), nitro thinners, alkaline detergents (eg ammonia-based), acids (eg sulfuric acid).
- Use of aggressive substances may cause irreversible surface damage. Do not use scouring pads, sandpaper, etc., as this may scratch the surface.
- For soap dispensers we recommend the use of liquid soap intended for this purpose (soaps without increased salt content), which is aggressive towards metal parts and contains no substances that can settle in the dispenser and thus clog the dispensing mechanism.

3 Maintenance of chrome-plated products and accessories

- For cleaning of chrome-plated products, use only those detergents intended for this purpose.
- Do not use detergents containing hydrochloric acid, formic acid, phosphoric acid, chlorine bleach, abrasive detergents, abrasive aids (abrasive sponges, scouring pads, etc.).
- It is essential to follow the instructions for use provided by the detergent producers.
- Cleaning should be carried out with the prescribed dosing and duration, with focus on the specified items and depending on the needs.
- After cleaning with a suitable detergent, rinse with plenty of clean water and wipe the product dry.

Regular, gentle and thorough maintenance ensures long product life.

Failure to comply with the specified operating conditions may result in permanent damage to the surface! In this case, the product quality guarantee may be rejected.

1 Instrucciones para el mantenimiento de productos y accesorios de acero inoxidable

Los productos y accesorios están hechos de acero inoxidable de alta calidad, higiénico y fácil de limpiar y mantener. Son aptos para el contacto con agua potable y alimentos.

No utilice productos de limpieza agresivos o abrasivos. Los productos a base de cloro y sus compuestos que pueden causar corrosión no deben usarse en la superficie de acero inoxidable. Evite también emplear productos para limpiar plata, estropajos de acero, lejía y desinfectantes. En caso de contacto con ácidos, limpie la superficie con abundante agua y séquela.

- Evite la acumulación de suciedad. Los depósitos pueden contener partículas metálicas y rastros de óxido que se liberan de otros materiales y pueden causar corrosión.
- No deje en los productos objetos sujetos a corrosión como de acero carbón ya que pueden corroerse con la exposición prolongada a superficies húmedas y dejar manchas difíciles de eliminar.
- Para la limpieza habitual basta lavar con agua caliente con jabón o detergente suave, enjuagar y secar. Bajo ninguna circunstancia use estropajos de acero u otros abrasivos (por ejemplo, a base de arena).
- En el caso de superficies cepilladas, guíe los trazos en la misma dirección que el dibujo.
- Luego de lavar y usar limpiadores, enjuague el producto con agua limpia y séquelo.

Corrosión de aceros inoxidables:

1. **Alto nivel de cloro:** El acero inoxidable es resistente a ciertas concentraciones de cloro, pero si superan los 2mg/l, se puede producir corrosión. Depende del tiempo de exposición del material a la alta concentración de cloro.
2. **La concentración de las sales disueltas:** La sal disuelta que se deposita en la superficie de acero inoxidable impide el ingreso de oxígeno y la formación de la capa pasiva y su regeneración. La electrolisis de sal de cocina (NaCl) causa daños irreparables en todas las superficies inoxidables.
3. **Cambio de pH:** El pH debe cumplir con las instrucciones del fabricante (7,2 a 7,6). Cualquier cambio, en especial una disminución, provoca la agresividad del agua y la corrosión de materiales inoxidables.
4. **Combinación de cloro y humedad ambiente:** lo más habitual es la combinación de ambos factores: la condensación de agua y el cloro.
5. **Contacto con otros materiales:** puede ocurrir una contaminación con metal, lo que produce una celda eléctrica con la posterior corrosión galvánica.

2 Mantenimiento de productos y accesorios de plástico

- Limpie con detergentes comunes siguiendo las instrucciones en la etiqueta del limpiador. También puede emplear una solución jabonosa.
- No use limpiadores abrasivos como arena,
- ni tampoco disolventes (tolueno, acetona), diluyentes, agentes alcalinos (por ejemplo, a base de amoníaco) o ácidos (por ejemplo, sulfúrico).
- El uso de sustancias agresivas puede causar daños irreparables en la superficie. Evite limpiar con estropajo de acero, papel de lija, etc. ya que podrían rayar la superficie.
- Para los dispensadores se recomienda jabón líquido apto para este propósito, sin alto contenido de sales, que son agresivas para las partes metálicas, y libres de sustancias que podrían acumularse en el dispensador y atascar el mecanismo.

3 Mantenimiento de productos y accesorios cromados

- Para la limpieza de productos cromados, utilice solo los agentes de limpieza destinados a este fin.
- No utilice agentes de limpieza que contengan ácido clorhídrico, ácido fórmico, ácido fosfórico, blanqueador con cloro, limpiadores abrasivos ni productos abrasivos (esponjas abrasivas, estropajos, etc.).
- Siga las instrucciones de uso del fabricante del agente de limpieza.
- Limpie observando las dosis y duración en las instrucciones específicas para los artículos y según las necesidades.
- Luego de la limpieza, enjuague con suficiente agua y seque el producto.

El mantenimiento regular, cuidadoso y minucioso garantiza una larga vida útil del producto.

¡El incumplimiento de las condiciones de funcionamiento especificadas puede provocar daños permanentes en la superficie! En este caso, la garantía de calidad del producto puede ser rechazada.

1 Instructions d'entretien pour les produits et accessoires en acier inoxydable

Les produits et accessoires sont fabriqués en acier inoxydable de haute qualité. Cet acier inoxydable est hygiéniquement sûr, facile à nettoyer et à entretenir. Les produits sont adaptés au contact avec l'eau potable et les aliments.

En aucun cas des produits de nettoyage agressifs et abrasifs ne doivent être utilisés. Les préparations à base de chlore et leurs composés ne doivent pas être utilisés sur la surface en acier inoxydable, ce qui peut provoquer une corrosion de surface. N'utilisez pas non plus de produits de nettoyage à l'argent, de laine d'acier, d'eau de Javel et de désinfection. Si la surface en acier inoxydable entre en contact avec des acides, la surface doit être lavée à grande eau et essuyée.

- Éviter le dépôt d'impuretés sur la surface. Les sédiments peuvent contenir des particules métalliques de rouille, et peuvent provoquer une corrosion de surface.
- Ne laissez pas d'objets soumis à la corrosion (objets en acier au carbone) sur les produits. Ces objets peuvent se corroder sur une longue période de temps avec une surface humide et laisser des taches difficiles à enlever sur la surface en acier inoxydable.
- Pour un nettoyage normal, il suffit de laver à l'eau chaude avec du savon ou un détergent doux et rincer à l'eau claire puis essuyer. N'utilisez en aucun cas de la laine d'acier ou d'autres abrasifs (par exemple à base de sable).
- Dans le cas de surfaces brossées, il est nécessaire de garder les traits dans le même sens que le dessin.
- Lors du lavage et de l'utilisation de détergents, rincez toujours le produit à l'eau claire et essuyez-le.

Facteurs affectant la corrosion des aciers inoxydables:

1. **Niveaux élevés de chlore:** L'acier inoxydable résiste à une certaine concentration de chlore. Si la concentration est supérieure à 2 mg/litre, la corrosion peut déjà se produire. Cela dépend également de la durée pendant laquelle le matériau en acier inoxydable est exposé à une concentration de chlore accrue.
2. **La concentration en sel dissous:** Le sel dissous, qui se dépose à la surface de l'acier inoxydable, empêche l'accès à l'oxygène sur ces surfaces et empêche en même temps la formation de la couche passive et sa régénération. L'électrolyse du sel (NaCl) - provoque des dommages irréversibles sur toutes les surfaces inoxydables.
3. **Modification du pH:** Le pH doit être correct selon les instructions du fabricant (7,2 – 7,6). Tout changement, en particulier la réduction du pH, provoque l'agressivité de l'eau et la corrosion des matériaux inoxydables.
4. **Combinaison de chlore et d'humidité:** La plus courante est la combinaison des deux facteurs, c'est-à-dire la condensation de l'eau et du chlore.
5. **Liaison ou contact avec différents matériaux:** cela peut provoquer une contamination avec d'autres métaux, entraînant une cellule électrique et par conséquent une corrosion galvanique.

2 Entretien des produits et accessoires en plastique

- Effectuez un nettoyage de routine avec un détergent commercial (comme indiqué sur l'étiquette du détergent). Une solution de savon liquide peut également être utilisée.
- N'utilisez jamais de détergents abrasifs (sables) sur les surfaces en plastique.
- N'utilisez pas non plus de solvants (toluène, acétone), diluants nitrés, détergents alcalins (ex. à base d'ammoniac), acides (ex. acide sulfurique).
- L'utilisation de substances agressives peut causer des dommages irréversibles aux surfaces. N'utilisez pas de tampons à récurer, de papier de verre, etc., car cela pourrait rayer la surface.
- Pour les distributeurs de savon, nous recommandons l'utilisation de savon liquide prévu à cet effet (savons sans sel augmenté), agressif vis-à-vis des pièces métalliques et ne contenant aucune substance pouvant se déposer dans le distributeur et ainsi obstruer le mécanisme de distribution.

3 Entretien des produits et accessoires chromés

- Pour le nettoyage des produits chromés, n'utilisez que les détergents prévus à cet effet.
- N'utilisez pas de détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide formique, de l'acide phosphorique, de l'eau de Javel, des détergents abrasifs, des auxiliaires abrasifs (éponges abrasives, tampons à récurer, etc.).
- Il est impératif de suivre les instructions d'utilisation fournies par les fabricants de détergents.
- Le nettoyage doit être effectué avec le dosage et la durée prescrits, en se concentrant sur les éléments spécifiés et en fonction des besoins.
- Après avoir nettoyé avec un détergent approprié, rincez abondamment à l'eau claire et essuyez le produit.

Un entretien régulier, doux et minutieux assure une longue durée de vie du produit.

Le non- respect des conditions de fonctionnement spécifiés peut entraîner des dommages permanents de la surface! Dans ce cas, la garantie de qualité du produit ne pourra pas s'appliquer.

1 Kezelési útmutató rozsdamentes termékekhez és tartozékokhoz

A termékek és tartozékaik magas minőségű rozsdamentes acélból készülnek. Ez a rozsdamentes acél higiéniai szempontból biztonságos, könnyen tisztítható, kevés karbantartást igényel. A termékek alkalmasak ivóvízzel és élelmiszerrel való érintkezésre.

Semmi esetre sem megengedett, agresszív és dörzsölő hatású tisztítószer használata. Rozsdamentes felületeken klór alapú tisztítószer vagy ezek származéka nem használható. Ezek felületi korróziót okoznak. Ezen kívül nem használható ezüsttisztító, fémes anyag, fehérítőszer és fertőtlenítőszer. Amennyiben a rozsdamentes felületre sav kerül, erős vízsugárral le kell mosni és szárazra törölni.

- Akadályozza meg, hogy szennyeződés rakódjon le a felületen. A lerakódások egyéb anyagokból kivált fémrészecskéket, rozsdanyomokat tartalmazhatnak, amelyek beindítják a felületi korróziót.
- A termékeken ne hagyjon rozsdásodásra hajlamos tárgyakat (keményfém tárgyakat). Ha ezek a tárgyak sokáig érintkeznek nedves felülettel, korrodálódnak és a rozsdamentes felületen nehezen eltávolítható foltokat hagynak.
- A szokásos tisztításhoz elegendő forró vízzel, szappannal és egy semleges tisztítószerrel leöblíteni és áttörölni a felületet. Semmiképpen ne használjon fémszivacsot vagy más csiszoló hatású anyagot (pl. homok alapút)
- Szálcsiszolt felületeknél a tisztításnak a csiszolás irányát kell követni.
- Tisztítószer használata után a felületet tiszta vízzel le kell mosni és szárazra törölni.

A rozsdásodás megjelenésének okai rozsdamentes acél felületeken:

1. **Magas klórtartalom:** A rozsdamentes acél bizonyos mértékű klórkoncentrációval szemben ellenálló. 2 mg/liternél nagyobb klórkoncentráció rozsdásodáshoz vezethet.
2. **Oldott só koncentráció:** A rozsdamentes felületeken lerakódott só elzárja az oxigén útját megakadályozva a passzív réteg kialakulását és annak regenerációját. A konyhasó (NaCl) elektrolízise minden rozsdamentes felületen visszafordíthatatlan károsodást okoz.
3. **A pH-érték változása:** A gyártói előírás szerint a helyes pH-érték 7,2-7,6. Bármilyen változás, első sorban a pH csökkenése a rozsdamentes anyagok korrózióját okozza a víz agresszív hatása miatt.
4. **A klór és a környezet nedvességének kombinációja:** Többnyire mindkét faktor kombinációja előfordul, tehát a vízkondenzáció és a klór együttes hatása.
5. **Különböző anyagok érintkezése, kapcsolatba kerülése:** Más anyag általi szennyeződés történhet, ha elektromosság és azután galvanikus korrózió keletkezik.

2 Kezelési útmutató műanyag termékekhez és tartozékokhoz

- Végezze el a tisztítást egy szokásos tisztítószerrel (a felhasználási utasításokat betartva). Folyékony szappant is lehet hígítva használni.
- Soha ne használjon műanyag felületen dörzsölő hatású (szemcsés) tisztítószeret.
- Ne használjon oldószereket (toluolt, acetont), hígítót, lúgos szereket (pl. ammónia alapú szer), savakat (pl. kénsav)
- Az agresszív anyagok használata a felület visszafordíthatatlan károsodását okozhatja. A tisztításnál ne használjon fémszivacsot, dörzspapírt stb. Ezek karcosítják a felületet.
- A folyékony szappan adagolóba ajánlott az ahhoz előírt szappant tartani (ne magas sótartalmút). A só a fém részeket károsíthatja. Olyan folyékony szappan használatát ajánljuk, mely nem tartalmaz olyan részecskéket, amelyek lerakódhatnak a tartályban és dugulást okozhatnak.

3 Kezelési útmutató krómozott termékekhez és tartozékokhoz

- Kizárólag króm termékekhez használható tisztítószer használjon.
- Ne használjon olyan tisztítószeret, amely hidrogén kloridot, hangyasavat, foszforsavat tartalmaz, klórtartalmú fehérítőt, dörzsölő hatású tisztítószeret, eszközt (durva szivacsot, drótszivacsot stb.)
- Feltétlenül szükséges a tisztítószer gyártói előírásait betartani.
- A tisztítást szükség szerint kell elvégezni, az előírt adagolással és hatóidővel, figyelembe véve a kezelendő felület specifikációját.
- Megfelelő szerekkel történő tisztítás után a terméket tiszta vízzel le kell öblíteni és áttörölni.

A rendszeres, körültekintő és alapos kezeléssel biztosítja a termékek felületének hosszú élettartamát.

A kezelési útmutató be nem tartása tartós károkat okozhat a külső felületeken. Ebben az esetben a termék elveszíti a minőségre vonatkozó garanciát.

1 Nerūdijančiojo plieno gaminių ir priedų priežiūros instrukcija

Produktai ir priedai yra pagaminti iš kokybiško nerūdijančiojo plieno. Šis nerūdijantis plienas yra higieniškas, lengvai valomas ir nereikalaujantis sudėtingos priežiūros. Gaminiai tinkami sąlyčiui su geriamuoju vandeniu ir maistu.

Jokiu būdu negalima naudoti agresyvių bei abrazyvinių valymo priemonių. Ant nerūdijančiojo plieno paviršių negalima naudoti preparatų, gaminamų chloro ir jo junginių pagrindu, kurie gali sukelti paviršiaus koroziją. Taip pat nenaudokite priemonių, skirtų valyti sidabru, plieninės vatos, baliklių ir dezinfekavimo priemonių. Jei nerūdijančiojo plieno paviršius liestųsi su rūgštimis, būtina paviršių nuplauti dideliu kiekiu vandens ir sausai nušluostyti.

- Venkite nešvarumų kaupimosi ant paviršiaus. Nuosėdose gali būti metalų dalelių ir rūdžių pėdsakų, kurios išsiskiria iš kitų medžiagų ir gali sukelti paviršiaus koroziją.
- Nepalikite ant gaminių padėtų jokių korozijos veikiančių daiktų (gaminų iš anglinio plieno). Tokie daiktai, būdami ilgesnį laiką sąlytyje su drėgnu paviršiumi, gali pradėti rūdyti, palikdami ant nerūdijančiojo plieno paviršiaus sunkiai pašalinamas dėmes.
- Įprasto valymo tikslu pakanka nuplauti karštu vandeniu su muilu ar švelniai veikiančiu plovikliu, po to nuplauti švariu vandeniu ir sausai nušluostyti. Niekada nenaudokite plieninių šveitiklių ar kitų abrazyvinių medžiagų (pvz., gaminamų smėlio pagrindu).
- Šepečiai šlifuočių paviršių atveju reikia valyti kryptimi, sutampančia su matomu paviršiuje šlifuito paviršiaus reljefu.
- Plaukiant ir naudojant valymo priemones, gaminį visada reikia nuplauti švariu vandeniu ir sausai nušluostyti.

Nerūdijančiojo plieno korozijos susidarymo galimybės:

1. **Aukštas chloro lygis.** Nerūdijantis plienas yra atsparus tam tikrai chloro koncentracijai. Kai chloro koncentracija yra aukštesnė nei 2mg/l, jau gali atsirasti korozija. Taip pat tai priklauso nuo to, kiek laiko nerūdijančiojo plieno medžiaga patiria padidėjusią chloro koncentraciją.
2. **Ištirpusios druskos koncentracija.** Ištirpusi druska, nusėdanti ant nerūdijančiojo plieno paviršiaus, neleidžia ant šio paviršiaus patekti deguoniui, trukdydama susidaryti pasyviams sluoksniui ir jam atsinaujinti. Valgomosios druskos (NaCl) elektrolizė padaro negrįžtamą žalą visiems nerūdijantiems paviršiams.
3. **pH pokytis.** Turi būti palaikomas teisingas pH lygis pagal gamintojo instrukcijas (7,2 – 7,6). Bet koks pokytis, ypač pH sumažėjimas, padidina vandens agresyvumą ir sukelia nerūdijančiųjų medžiagų koroziją.
4. **Chloro ir aplinkos drėgmės poveikis.** Dažniausiai tai yra abiejų veiksnių – vandens kondensacijos ir chloro – derinys.
5. **Skirtingų medžiagų sujungimas ar kontaktas.** Gali atsirasti užteršimas kitu metalu, dėl ko susidaro galvaninis elementas, o nuo to – elektrocheminė korozija.

2 Plastikinių gaminių ir priedų priežiūra

- Įprastą valymą atlikite, naudodami buitinį ploviklį (pagal nurodymus jo etiketėje). Taip pat gali būti naudojamas skysto muilo tirpalas.
- Plastikiniams paviršiams valyti niekada nenaudokite abrazyvinių valiklių (smėlio).
- Taip pat nenaudokite jokių tirpiklių (tolueno, acetono), nitroskiediklių, šarminių preparatų (pvz., gaminamų amoniako pagrindu) ir rūgščių (pvz., sieros rūgšties).
- Naudojant agresyvias medžiagas, paviršius gali būti negrįžtamai apgadintas. Valydami nenaudokite šveitimo pagalvėlių, švitrinio popieriaus ir t.t. Tai gali subraižyti paviršių.
- Muilo dozatoriuose rekomenduojame naudoti tam skirtą skystą muilą, t.y. muilą be padidinto druskos kiekio, nes druska agresyviai veikia metalines, ir be sudėtyje esančių medžiagų, kurios dozatoriuje galėtų nusėsti ir tokiu būdu užkimšti dozavimo mechanizmą.

3 Chromuotų gaminių ir priedų priežiūra

- Chromuotiems gaminiams valyti naudokite tik tokias valymo priemones, kurios yra skirtos šiam tikslui.
- Ant chromuotų paviršių nenaudokite valymo priemonių, kurių sudėtyje yra druskos rūgšties, skruzdžių rūgšties, fosforo rūgšties, chloro baliklių, šlifavimo valiklių, šlifavimo valiklių (abrazyvinių kempinių, šveitiklių ir t.t.).
- Būtinai reikia laikytis ploviklių gamintojų pateiktų naudojimo instrukcijų.
- Valymą reikia atlikti su nustatytu dozavimu ir valiklio poveikio trukme, taikant nurodytiems daiktams ir atsižvelgiant į poreikius.
- Nuvalę tinkamu produktu, nuplaukite pakankamu kiekiu švaraus vandens ir sausai nuvalykite.

Reguliari, švelni ir kruopšti priežiūra užtikrins ilgą produkto paviršiaus apdailos tarnavimo laiką.

Nesilaikant nurodytų eksploataavimo sąlygų, paviršius gali būti negrįžtamai pažeistas! Tokiu atveju gali būti netaikoma prekės kokybės garantija.

1 Onderhoudshandleiding voor rvs producten en accessoires

De producten en accessoires zijn vervaardigd van hoogwaardig roestvrij staal, dat hygiënisch, goed schoon te houden en eenvoudig in onderhoud is. De producten zijn geschikt voor contact met drinkwater en levensmiddelen.

Gebruik in geen geval agressieve en schurende schoonmaakmiddelen. Op het rvs oppervlak mogen geen middelen op basis van chloor en chloorverbindingen worden gebruikt, omdat deze oppervlaktecorrosie kunnen veroorzaken. Verder mogen geen zilverpoetsmiddelen, staalwol, bleekmiddelen en desinfectie worden gebruikt. Als het rvs oppervlak in contact komt met zuren, was het dan schoon met veel water en droog vervolgens af.

- Vermijd de afzetting van vuil op het oppervlak. Afzettingen kunnen metaaldeeltjes en roestsporen bevatten die vrijkomen uit andere materialen en kunnen oppervlaktecorrosie veroorzaken.
- Laat op de producten geen corrosiegevoelige voorwerpen liggen (voorwerpen van koolstofstaal). Dergelijke voorwerpen kunnen bij langdurig contact met een nat oppervlak corroderen en op het rvs oppervlak moeilijk te verwijderen vlekken achterlaten.
- Voor normaal reinigen is wassen met heet water met zeep of een mild reinigingsmiddel, afspoelen met schoon water en afdrogen voldoende. Gebruik in geen geval pannensponsjes of andere schurende middelen (bijv. op zandbasis).
- Geborstelde oppervlakken moeten worden schoongemaakt in de richting van de tekening van het geborstelde oppervlak.
- Na wassen en gebruik van reinigingsmiddelen moet het product altijd worden nagespoeld met schoon water en afgedroogd.

Mogelijke redenen voor roestvorming op roestvrij staal:

1. **Hoog chloorgehalte:** Roestvrij staal is bestand tegen een bepaalde chloorconcentratie. Als deze hoger is dan 2 mg/l, kan corrosie optreden. Ook is van belang hoe lang het rvs materiaal aan een hogere chloorconcentratie wordt blootgesteld.
2. **Concentratie van opgelost zout:** Opgelost zout dat zich afzet op een rvs oppervlak verhindert de toevoer van zuurstof tot het oppervlak en de vorming van een passieve laag en de regeneratie daarvan. Elektrolyse van keukenzout (NaCl) veroorzaakt onherstelbare schade aan alle rvs oppervlakken.
3. **Wijziging in pH:** De pH moet overeenkomen met de instructies van de fabrikant (7,2 - 7,6). Wijzigingen, en vooral verlaging van de pH, veroorzaken agressiviteit van water en corrosie van roestvrije materialen
4. **Combinatie van chloor en een vochtige omgeving:** Meestal betreft het een combinatie van beide factoren, d.w.z. condensatie van water en chloor
5. **Verbinding of contact met verschillende materialen:** Er kan contaminatie door een ander metaal optreden, resulterend in galvanische corrosie door elektrische geleiding.

2 Onderhoud van kunststof producten en accessoires

- Gebruik voor gewone reiniging een gangbaar reinigingsmiddel en volg de instructies op het etiket van het reinigingsmiddel. Ook kan een oplossing van vloeibare zeep worden gebruikt.
- Gebruik nooit schurende schoonmaakmiddelen (op zandbasis).
- Gebruik ook geen oplosmiddelen (tolueen, aceton), nitro verdunners, alkalische middelen (bijv. op basis van ammoniak) of zuren (bijv. zwavelzuur).
- Het gebruik van agressieve stoffen kan onherstelbare schade aan het oppervlak veroorzaken. Gebruik geen pannensponsjes, schuurpapier e.d. Deze kunnen krassen op het oppervlak veroorzaken.
- Wij adviseren om in zeepdispensers vloeibare zeep te gebruiken die daartoe bestemd is (zeep zonder verhoogd zoutgehalte). Deze is agressief t.o.v. metaaldeeltjes en bevat geen stoffen die zich in de dispenser kunnen afzetten en daardoor het doseermechanisme verstoppen.

3 Onderhoud van verchromde producten en accessoires

- Gebruik voor het reinigen van verchromde producten alleen daarvoor geëigende reinigingsmiddelen.
- Gebruik op verchromde oppervlakken geen middelen die zoutzuur, mierenzuur, fosforzuur of chloorbleekmiddel bevatten, schuurmiddelen of schurende hulpmiddelen (ruwe sponsjes, pannensponsjes e.d.).
- Neem de gebruiksaanwijzing van reinigingsmiddelen in acht.
- Bij reiniging moet de voorgeschreven dosering en inwerktijd voor de gespecificeerde voorwerpen en afhankelijk van de behoefte in acht worden genomen.
- Na reiniging met een geschikt middel afspoelen met voldoende schoon water en afdrogen.

Door regelmatig, zacht en grondig onderhoud zorgt u voor een lange levensduur van de oppervlakteafwerking van het product.

Het niet naleven van de instructies kan leiden tot blijvende schade aan het oppervlak! In dit geval kan de productkwaliteitsgarantie worden afgewezen.